附件 3

江苏省固体废物
跨省（市）转移实施方案

申请单位： 丹阳市融润环境科技有限公司 （公章）

填报日期： 2024-10-16

江苏省环境保护厅制

申请者声明

我代表申请单位郑重承诺：本实施方案所填资料是完整的和真实的。转移的固体废物名称、类别、代码、数量与实际相符。固体废物接受单位具备相应的处置利用能力和污染防治措施。委托有资质单位进行运输并按照制定的运输路线运输，保证转移的废物均到达接收单位进行安全处置处理，对转移过程中可能产生的环境风险提出合理的控制措施，实行跨省（市）转移网上报告，承担转移全过程监控责任。

法人代表签字：

2024 年 10 月 16 日

第一部分：拟转移废物基本情况

表 1 废物产生情况

废物产生企业概况（企业投产时间、主要经营范围及规模）

丹阳市融润环境科技有限公司拟利用现有土地 5.5 亩，现有厂房建筑面积约 3500m2 进行项目生产。项目拟投资 500 万元，投产时间 2023 年 5 月。购置粉碎机、筛分机、干磨机、磁选机、抛光机等相关先进设备，主要从事一般工业固体废弃物的收集、储存、加工、中转、处置、销售、综合再利用，帮助消化丹阳市及周边城市范围内一般工业固废，主要处理工艺为上料、粉碎、磁选、筛分、干磨、抛光，年综合加工利用一般工业固废 10 万吨。本项目为一般固废废物处置，不涉及危险废物或沾有有毒有害物质的工业垃圾，且不允许夹带危险废物。

产品及产废情况

产品情况			产生固体废物情况	
产品名称	主要成分化学名	年产量	废物名称	年产生量
炉渣、除尘灰	铁、硅	5 万吨	非金属料（废渣）	6.9 万吨
			金属料（金属铁粒）	0.5 万吨
废砂	硅	2 万吨	非金属料（型砂）	2 万吨
			金属料（金属铁粒）	0.1 万吨
渣铁	铁、硅	0.5 万吨	非金属料（废渣）	0.4 万吨
			金属料（金属铁粒）	0.1 万吨

表 2 与申请转移废物相关的生产工艺

文字描述及工艺流程图

本项目主要从事炉渣、废砂回收利用，采用粉碎、磁选、筛分等生产工艺进行处理炉渣、渣铁、废砂、除尘灰、钢渣，均以物理加工为主的常温生产方式，金属元素在生产过程中均以单质形式存在，无发生化学状态的改变，金属单质不会形成烟雾状进入空气或以离子态进入水中，不会造成废气、废水的重金属污染，因此项目生产过程中不涉及重金属排放。

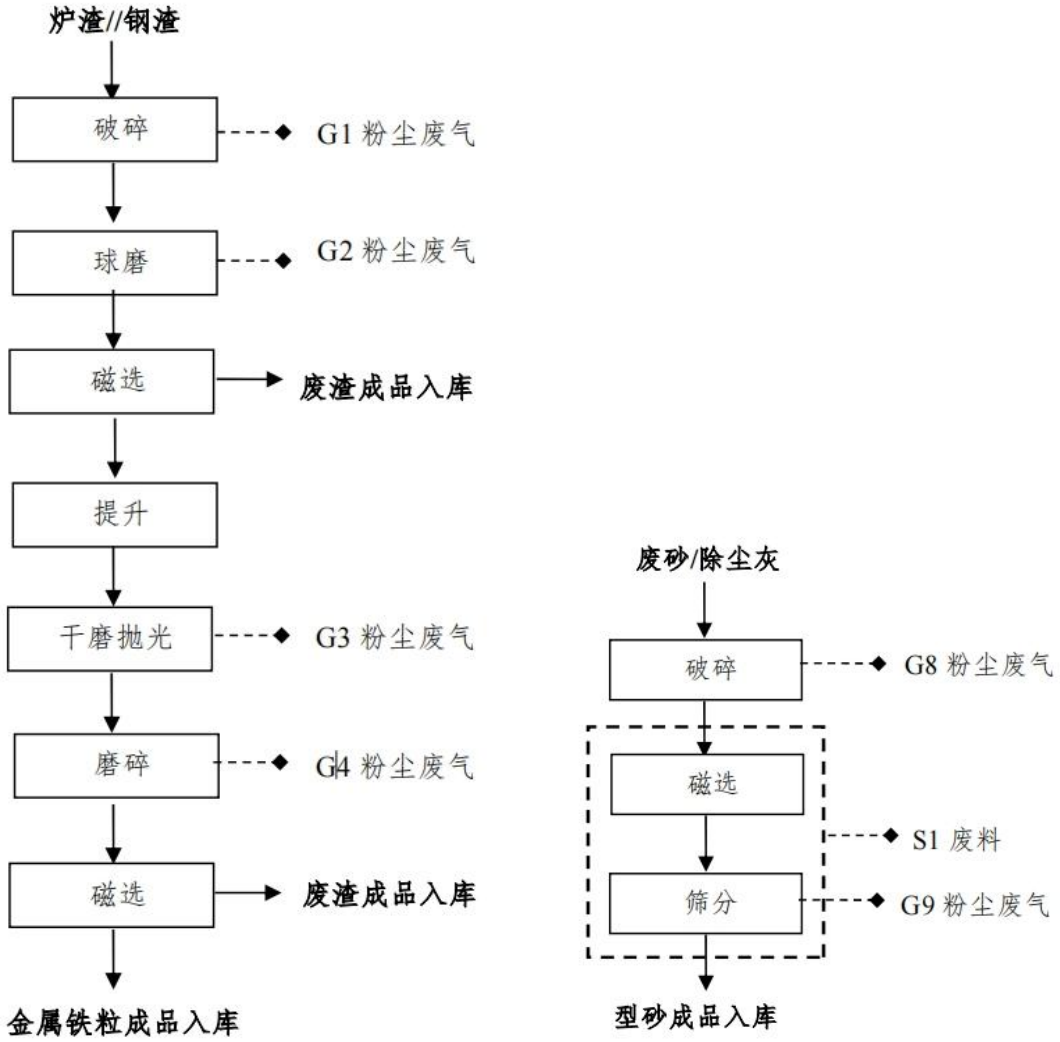


表 3　废物组分、特性（详见附件）

废物名称	主要组分	相应比例（%）	危害特性		形态	
废渣	硅	50~65	腐蚀性	□	固态	☑
	钙	7.0~15	毒性	□	半固态	□
	铝	3.5~7.0	易燃性	□	粉末态	□
	铁	3.0~6.0	反应性	□	颗粒态	□
	钠	2.5~8.0	感染性	□	液态	□
			腐蚀性	□	固态	□
			毒性	□	半固态	□
			易燃性	□	粉末态	□
			反应性	□	颗粒态	□
			感染性	□	液态	□

第二部分：废物包装、运输情况

表 1　废物包装情况

序号	废物名称	包装物（容器）名称	材质	容积	是否有危废标签
1	废渣	散装			

表 2　废物运输情况

运输是否符合交管部门运输相关规定（文字描述）

（1）固体废物在运输要严格按照《固体废物污染防治技术政策》，符合交管部门运输相关规定。

（2）运输单位：皖宿州货 2778，姓名：赵欢庆，联系电话　　运输许可证编号：皖宿 SJ(2023)000130，船舶登记号：280409000144，船检查登记号：2009T2195002，经营人许可证号码：皖宿 SJ002，船舶经营人：宿州市第一航运有限公司

运输方式：　道路 □　铁路 □　水路 ☑

运输路线文字描述：（写明途经省、市、县（区），附路线图）

江苏省镇江市丹阳市-江苏省南京市-安徽省马鞍山市-安徽省芜湖市

表 3　转移的污染防治、安全防护和应急措施

1、运输过程中的污染防治措施以及按照要求配备的相应污染防治设备

（1）严格按照《固体废物污染防治技术政策》进行。制 定突发环境事故的污染防治应急预案，主要是防止固体废物转移过程中发生交通事故包装物破损造 成固体废物散落污染环境。

（2）运输过程中配备污染防治应急救援队伍，配备编织袋、塑料桶、灭火器、河沙、医疗急救 箱等必要的应急污染防治设备，确保在事故发生时能快速做出反应。

（3）发生交通事故造成包装物破损散落时，应第一时间及时报告各有关单位和事故地环保部门， 设置警戒，请求支援，告知固体废物特性，购置包装袋及时清理散落物，防止污染水体。

（4）在有关单位和部门人员的指导下，负责指导、协调突发性环境污染事故的应对工作。协助 有关部门发布预警通告。告知或转移、撤离或者疏散可能受到危害的人员并进行妥善安置。

（5）做到半小时内向当地人民政府报告，与前来处理的单位和部门查清原因，采取一切紧急补 救措施。同时封堵污染源，立即调集环境应急所需物资和设备对已排污染物采取补救措施，减轻污 染的影响。

2、运输过程中的安全防护措施以及按照要求配备的相应安全防护设备

（1）固体废物在运输过程严格按照《固体废物污染防治技术政策》进行。

（2）转运固体废物的包装物应根据固体废物的特性，应不易破损、老化、变形，能有效的防止 液态物质渗漏和扩散。本项目使用塑料编织袋内衬塑料薄膜袋。固体废物的包装物必须贴有标签， 标签按国家标准所要求的分类标识标注固体废物的名称、成分、重量、特性以及应急联系方法。

（3）固体废物在转运装车时应采用人工搬运，不可使用吊钩吊运以防止包装物破损。

（4）固体废物运输过程中应保证包装物结构完整。本项目运输中将在车底及四周用聚乙烯薄膜 阻漏。

（5）要严格按照固体货物运输的管理规定进行固体废物的运输，以减少运输过程中的二次污染 和可能造成的环境风险。

3、运输过程中的应急预案以及按照要求配备的相应应急设备

（1）采用配置有固体废物收集运输功能的专用运输车进行运输。

（2）从移出单位出发前，在汽车上需准备备用的防爆手电筒、千斤顶、钢丝缆绳、警告标志、 编织袋、塑料桶、灭火器、河沙、医疗急救箱放置在车上，以备事故的应急救援处理用。

（3）起运前公司联系人需及时告知环保部门，建立好运输记录：汽车运输单位、车辆牌号、司 机、装载数量；同时告知运输单位所拉固体废物的物理化学性质和应急处理的方法。

（4）在发生事故的时候，应按照事故严重性、紧急程度和可能波及的范围，对突发性环境污染 事故的进行分级。当有关信息证明突发性环境污染事故发生或者发生的可能性增大时，应按照相关 应急预案执行。并加强与当地环保部门联系，取得当地环保部门的支持；并迅速疏散周围无关人员 和周边群众，在隔离泄漏污染区的同时，及时拨打 119 报警，请求消防专业人员救援，同时及时保 护好、控制好现场。也可以拨打 110 和 120，取得当地公安局、交警队及附近医疗单位的支持。

（5）在事故报告的时候，司机除及时组织当地人员施救，对现场进行妥善处理，使用车上备用 的袋、桶转移固体废物，力争把事故造成的环境污染等影响控制在最小范围内，并同时与公司的联 系人取得联系。

（6）公司联系人在得到通知后，双方单位马上告知各自的环保部门，启动公共突发事故应急救 援预案；公司的联系人尽最大能力组织施救，确保不发生环境污染事故。

（7）救护人员必须根据泄漏品的性质和毒物接触形式，选择适当的防护用品，加强应急处理个 人安全防护，防止处理过程中发生伤亡、中毒事故的发生。

第三部分　废物处理处置情况

表 1　接受单位基本情况

单位名称：安徽荻港海螺水泥股份有限公司	
固体废物经营许可证编号：/	有效期：/
经营核准内容（废物名称、类别、数量）： 废物名称：替代混合材原料（煤渣、火山灰），废物类别：炉渣 SW03，废物代码：900-099-S03，废物数量：8.1604 万吨/年	

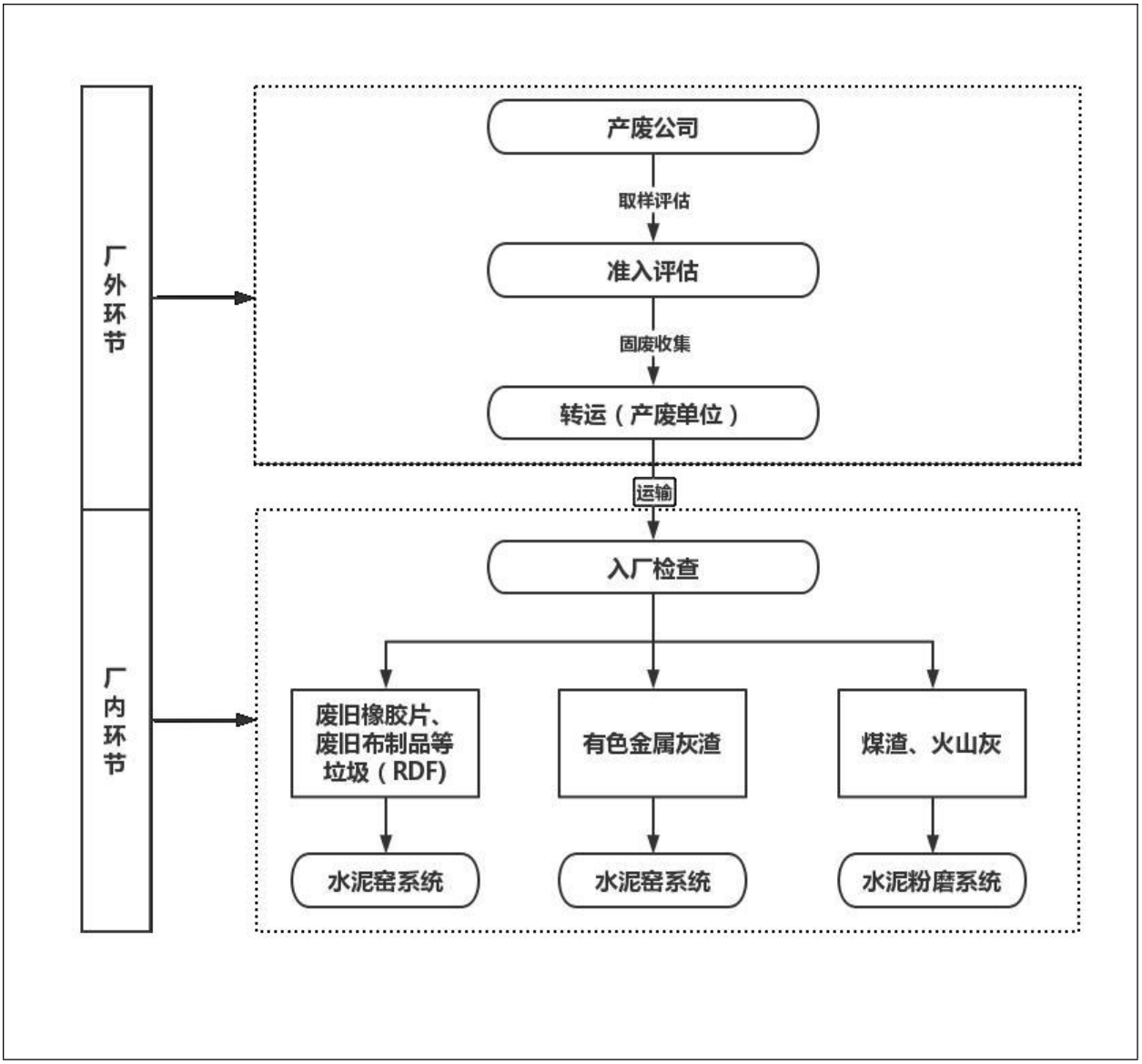
表 2　与接收废物相关的处理处置情况

文字描述及工艺流程图

本项目主要是新建替代燃料储存；新建 3#4#水泥熟料生产线输送系统（利用原废弃原煤堆棚改及一般固废贮存厂房造成替代燃料堆棚、新建至水泥窑输送、计量系统及其他辅助设施），同时改造 3#4#水泥窑生产线烧成系统（分解炉接口改造及其他辅助设施）；5#水泥熟料生产线依托现有输送及入窑系统，通过局部改造后使用；水泥粉磨生产系统依托厂区现有；实现年处置替代燃料 14.85 万吨，节约标准煤 58545t/a，具体替代燃料如下：废旧橡胶片 4.95 万吨、废旧布制品等垃圾（RDF）9.9 万吨。依托现有原料储存及输送系统，形成年处理替代原料 13.8867 万吨，其中替代生料原料（有色金属灰渣）5.7263 万吨/年，替代混合材原料（煤渣、火山灰）8.1604 万吨/年。

本项目替代原料煤渣、火山灰是作为混合材使用，主要是与水泥熟料、石膏等混合后进入水泥粉磨生产系统。

煤渣、火山灰则是作为混合材使用，不进入水泥窑，与水泥熟料、石膏等混合后进入水泥粉磨生产系统。主要来自芜湖市及周边地区，兼顾邻近城市。


厂外环节
厂内环节
产废公司
取样评估
准入评估
固废收集
转运（产废单位）
运输
入厂检查
废旧橡胶片、废旧布制品等垃圾（RDF)
有色金属灰渣
煤渣、火山灰
水泥窑系统
水泥窑系统
水泥粉磨系统

第四部分 上年度固体（危险）废物跨省转移情况

出厂日期	转移批次	联单编号	废物名称	类别/代码	转移量（吨）	运输单位	车号	接收单位	接收日期
无									
合计									

注：每种废物请填写合计量

首次申请不需填写