

# 江苏省固体（危险）废物 跨省（市）转移实施方案

申请单位：江苏鼎胜新能源材料股份有限公司（公章）



填报日期：2025 年 12 月

江苏省环境保护厅制



## 申请者声明

我代表申请单位郑重承诺：本实施方案所填资料是完整的和真实的。转移的危险废物名称、类别、代码、数量与实际相符。危险废物接受单位具备相应的处置利用能力和污染防治措施。委托有资质单位进行运输并按照制定的运输路线运输，保证转移的废物均到达接收单位进行安全处置处理，对转移过程中可能产生的环境风险提出合理的控制措施，实行跨省（市）转移网上报告，承担转移全过程监控责任。

法人代表签字：



2026 年 1 月 1 日



## 第一部分：拟转移废物基本情况

表 1 废物产生情况				
<p>废物产生企业概况（企业投产时间、主要经营范围及规模）</p> <p>江苏鼎胜新能源材料股份有限公司成立于 2003 年 8 月，主要产品为铝及铝板带箔涂层材，年产量达 60 万吨。</p>				
产品及产废情况				
产品情况			产生危险废物情况	
产品名称	主要成分化学名	年产量	废物名称	年产生量
铝及铝板带箔涂层材	铝 (Al)	60 万吨	含油废硅藻土	1000 吨



表 2 与申请转移废物相关的生产工艺

文字描述及工艺流程图：

公司主要生产铝板带箔涂层材产品，在铝板冷轧过程中使用轧制油作为润滑、冷却介质。因轧制油在使用后油品降低，不能满足生产需要，必须使用硅藻土对受污染的轧制油进行过滤方能继续回用轧制油。轧制油的过滤介质硅藻土即变为危险废物含油废硅藻土（危废类别：HW08；危废代码 900-213-08）。

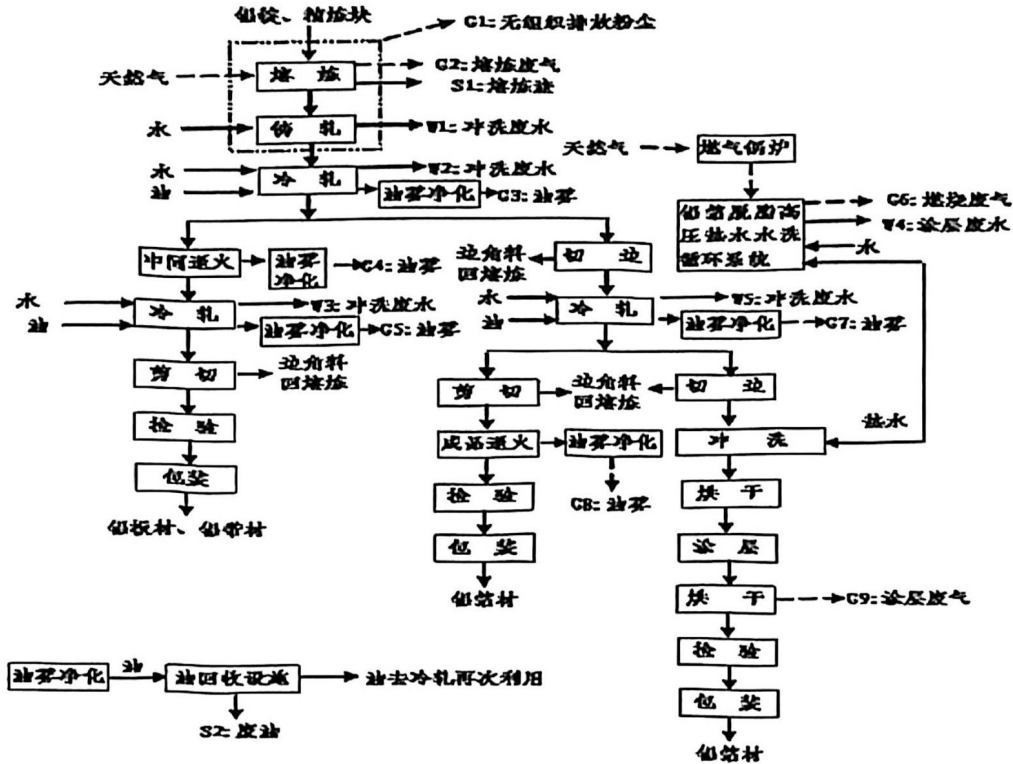


表 3 废物组分、特性（详见附件）

废物名称	主要组分	相应比例 (%)	危害特性	形态
含油废硅藻土	轧制油	30	腐蚀性 <input type="checkbox"/> 毒性 <input checked="" type="checkbox"/> 易燃性 <input checked="" type="checkbox"/> 反应性 <input type="checkbox"/> 感染性 <input type="checkbox"/>	固态 <input checked="" type="checkbox"/>
	硅藻土	68		半固态 <input type="checkbox"/>
	水分	2		粉末态 <input type="checkbox"/>
	硅藻土	95-96		颗粒态 <input type="checkbox"/>
	水分	2		液态 <input type="checkbox"/>

## 第二部分：废物包装、运输情况

表 1 废物包装情况

序号	废物名称	包装物（容器）名称	材质	容积	是否有危废标签
1	含油废硅藻土	大扎口吨袋	聚丙烯	1m <sup>3</sup>	是

表 2 废物运输情况

运输是否符合交管部门运输相关规定（文字描述）

本方案涉及的危险废物运输公司、车辆、人员均符合国家对危险废物运输相关资质的要求。

运输方式：道路  铁路  水路

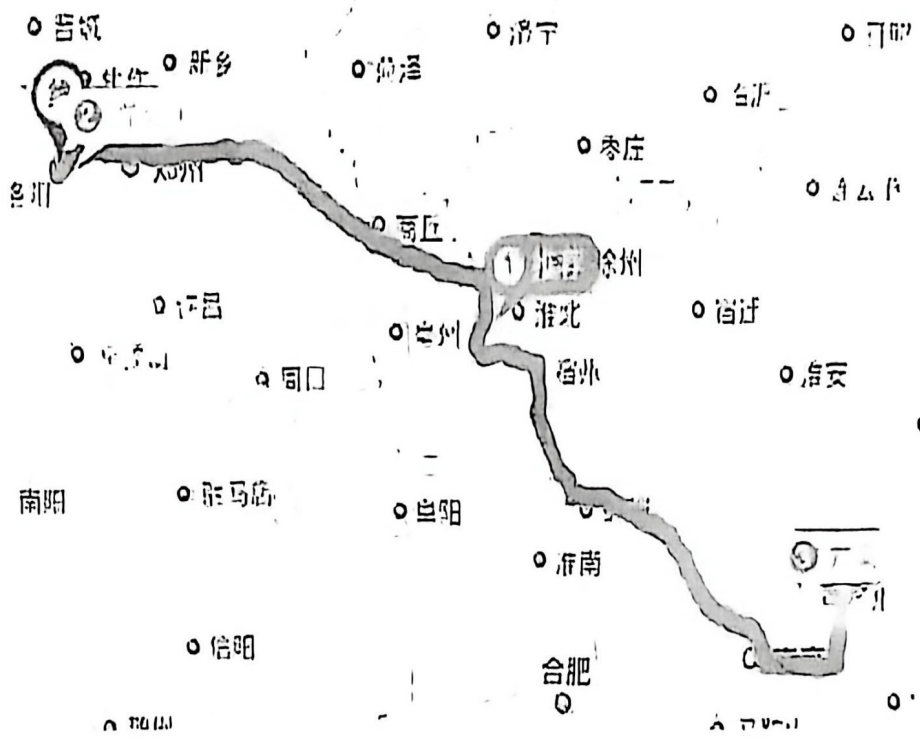
运输路线文字描述：（写明途经省、市、县（区），附路线图）

危险废物运输途径省市：江苏省南京市—安徽省蚌埠市—安徽省宿州市—安徽省淮北市—河南省商丘市—河南省开封市—河南省郑州市—河南省巩义市

危险废物运输路线：江苏鼎胜新能源材料股份有限公司—S86 镇江支线—G42 沪蓉高速—G36 宁洛高速—G4 京港澳高速—S32 永登高速—310 国道—河南润隆环保科技有限公司



# 江苏鼎胜新能源材料股份有限公司至河南润隆环保科技有限公司 跨省转移危险废物车辆运输路线图



危险废物运输途径省市：江苏省（南京---蚌埠）---安徽省（宿州---淮  
北）---河南省（商丘---开封---郑州---巩义）

危险废物运输路线：S86 镇江支线—G42 沪蓉高速—G36 宁洛高速  
—G4 京港澳高速—S32 永登高速—310 国道—河南润隆环保科技有限  
公司

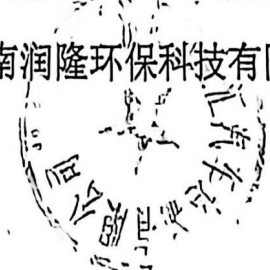


表3 转移的污染防治、安全防护和应急措施

1、运输过程中的污染防治措施以及按照要求配备的相应污染防治设备加强职工危险物管理和安全生产操作教育及防火技能训练，严格按照有关规定进行操作、运输，定期接受专业培训，以应对突发事件。

含油废硅藻土属危险废物，在运输过程中使用专用危险品运输车辆，并且在外壁上印制“危险废物”标识。装车后篷布密封盖好，到厂后方可开启，以防止运输过程中的扬撒和遗失，车辆配备清扫工具，隔离用具和“危险废物”警示标识。

- 2、途中司机及押运员严格按危险品运输操作规程操作。
- 3、每隔1个小时下车查看车况，有无事故隐患。
- 4、保证灭火器状况良好，随时能用。
- 5、保证通讯器材畅通，如发生事故及时向110，12369汇报情。

运输过程中的安全防护措施以及按照要求配备的相应安全防护设备  
运输车辆行驶前将篷布严密盖好，悬挂防火标识牌，配备灭火器。

3、运输过程中的应急预案以及按照要求配备的相应应急设备

运输过程中发生包装袋掉落，车辆倾覆等事故，造成硅藻土废渣遗撒时，驾驶员和押运员应迅速电话通知厂内管理人员，并对遗撒现场设置隔离带，设置“危险废物”警示标识，使用清扫工具将硅藻土废渣清理装袋，如果运输车辆损坏，应电话向厂内管理人员寻求救援。

如果发生局部失火，应迅速采取隔离措施，避免蔓延，同时使用干粉灭火器和砂土灭火，并拨打119报警，灭火时应佩戴防毒面具，避免烟气窒息。

如发生翻车撞车事故，第一时间向110，12369汇报事故情况，向相关部门汇报情况，防火器材准备到位，防止发生燃烧事故。



### 第三部分 废物处理处置情况

表 1 接受单位基本情况	
单位名称：河南润隆环保科技有限公司	
危废经营许可证编号：豫环许可危废字 105 号	有效期：2030 年 8 月 18 日
经营核准内容（废物名称、类别、数量）：废物名称：含油废硅藻土。类别：HW08（900-213-08）、数量：30000 吨/年。	

表 2 与接收废物相关的处理处置情况
<p>文字描述及工艺流程图</p> <p>工艺流程描述：危险废物处置工艺流程</p> <p>①上料</p> <p>本项目接收的废硅藻土采用内衬塑料包装。进后暂存在废硅藻土仓库中。开始处置时，用叉车将整袋的废硅藻土经进料绞龙进入干馏炉。</p> <p>②干馏</p> <p>干馏炉按照 150s/圈的速度旋转，废硅藻土按照设定速度通过绞龙进料机连续均匀送入干馏炉，干馏炉每批次加料量约 30 吨，加料完毕后停止进料，整个进料时间约 2h。</p> <p>干馏炉进料过程保持燃烧机为燃烧状态，对干馏炉底座加热，热量通过底座传导至旋转筒，加热温度为 350~380℃废硅藻土中水分先蒸发，水蒸气冷凝后废水进入接收罐。</p> <p>干馏过程进料、出料口关闭，干馏油气输送管道在水冷箱将油气冷凝下来后进罐区的油污水罐，不凝气作为燃料进干馏炉燃烧，燃烧尾气经一根 20m 高的排气筒排放，处理后的尾气通过排气筒排放(温度约 90℃)。</p> <p>③出渣包装</p> <p>干馏完成后，开启干馏切换阀及绞龙、冷渣仓绞龙，启动干馏炉反方向旋转，干馏残通过绞龙进入冷渣仓内，渣相经水间接冷却至 60℃左右，经冷渣仓排出并装入吨袋储存。整个冷渣及出渣过程时间约 1h。</p> <p>④油气冷凝回收</p> <p>干馏过程产生的油气通过分气包进入静态冷凝器，油气冷凝为液体后进入接收罐(冷凝回收的废水通过管道输送至油污水罐进行后续处理)，不凝气通过水封罐(1.2m，中 0.9m，高 1.8m，水封罐主要功能为安全防爆，根据设计单位提供资料，水封定期添加水，水不排放)经阻火器送至干馏设备作为燃料使用。</p>



本项目生产工艺流程及产污环节详见下图。

废硅藻土处理工艺：

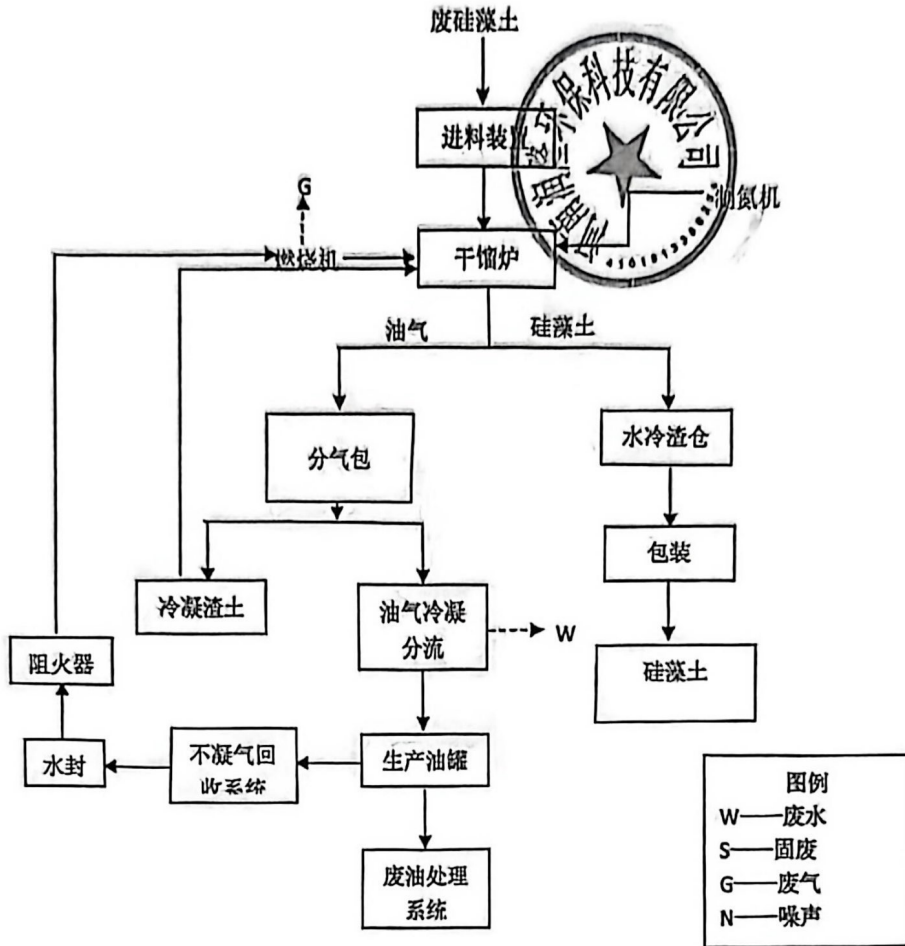


图 3-8 本项目废硅藻土处理工艺及产污环节流程图

图示：含油硅藻土处置工艺流程以及产污环节图

